

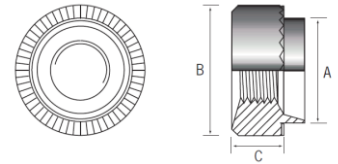


Einnietmutter [ARN-FK] -

Advanced Rivet Nut, Stirnrändel

- Stahl (blank oder verzinkt) BS EN 10087
- Edelstahl 1.4305 /1.4406 BS EN 10088
- Messing BS EN 12164
- Aluminium 2011 T3

Bei Anfrage Blechdicke angeben



Gewinde					A (Bund Ø) ±0,00mm -0,13mm		B (Gesamt Ø) ±0,15mm		C (Höhe) ±0,13mm		Loch Ø (Werkstück) +0,05mm -0,00mm	
M	BSW/F	BA	UNC	UNF	M	Zoll	M	Zoll	M	Zoll	M	Zoll
M2,5	-	8	2	2	5,54	.218	7,92	.312	3,17	.125	5,54	.218
M3	1/8"	6,5	4	4	5,54	.218	7,92	.312	3,17	.125	5,54	.218
M3,5	-	4	6	6	6,73	.265	9,52	.375	3,17	.125	6,73	.265
M4	5/32"	3	8	8	6,73	.265	9,52	.375	3,17	.125	6,73	.265
M5	3/16"	2	10	10	7,92	.312	11,10	.437	3,81	.150	7,92	.312
M6	1/4"	0	1/4"	1/4"	9,52	.375	12,70	.500	5,08	.200	9,52	.375
M8	5/16"	-	5/16"	5/16"	12,70	.500	15,87	.625	6,35	.250	12,70	.500
M10	3/8"	-	3/8"	3/8"	15,87	.625	19,05	.750	7,62	.300	15,87	.625
M12	1/2"	-	1/2"	1/2"	19,05	.750	25,40	1.000	10,16	.400	19,05	.750

M	Torsion (Verdrehfestigkeit) in Nm*						Ausdrückfestigkeit in Nm*					
	1,0mm 20swg	1,2mm 18swg	1,5/1,6 16swg	2,0mm 14swg	2,5mm 12swg	3,0mm 10swg	1,0mm 20swg	1,2mm 18swg	1,5/1,6 16swg	2,0mm 14swg	2,5mm 12swg	3,0mm 10swg
M3	4,1	4,9	5,2	5,9	6,4	7,8	1630	1751	1759	1800	1945	2034
M4	8,4	8,8	9,6	10,7	11,4	11,9	2640	2696	2820	3244	3270	3129
M5	9,9	11,8	12,8	14,1	17,1	18,4	3595	3560	3840	4195	4285	4341
M6	16,8	18,2	19,4	25,6	26,7	30,1	4125	4420	4690	4870	4921	5120
M8	26,9	28,1	34,2	35,4	35,8	40,4	4724	4818	5320	5414	6120	6294
M10	33,7	39,8	42,7	44,1	47,2	51,8	4942	5195	5452	5783	6395	6487

*Werte für Material Stahl blank BS EN 10087