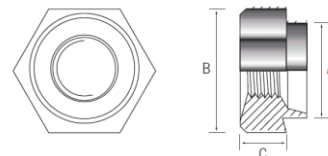




## Einnietmutter [ARN-HEX] -

### Advanced Rivet Nut, Sechskant

- Stahl (blank oder verzinkt) BS EN 10087
- Edelstahl 1.4305 /1.4406 BS EN 10088
- Messing BS EN 12164



Bei Anfrage Blechdicke angeben

Gewinde					A (Bund Ø) ±0,00mm -0,13mm		B (Gesamt Ø) ±0,15mm		C (Höhe) ±0,13mm		Loch Ø (Werkstück) +0,05mm -0,00mm	
M	BSW/F	BA	UNC	UNF	M	Zoll	M	Zoll	M	Zoll	M	Zoll
M2,5	-	-	-	-	5,54	.218	7,92	.312	3,17	.125	5,54	.218
M3	1/8"	6,5	4	4	5,54	.218	7,92	.312	3,17	.125	5,54	.218
M3,5	-	4	6	6	6,73	.265	7,92	.312	3,17	.125	6,73	.265
M4	5/32"	3	8	8	6,73	.265	7,92	.312	3,17	.125	6,73	.265
M5	3/16"	2	10	10	7,92	.312	9,52	.375	3,81	.150	7,92	.312
M6	1/4"	0	1/4"	1/4"	9,52	.375	11,10	.437	5,08	.200	9,52	.375
M8	5/16"	-	5/16"	5/16"	12,70	.500	14,27	.562	6,35	.250	12,70	.500
M10	3/8"	-	3/8"	3/8"	15,87	.625	19,05	.750	7,62	.300	15,87	.625
M12	1/2"	-	1/2"	1/2"	19,05	.750	22,22	.875	10,16	.400	19,05	.750

M	Torsion (Verdrehfestigkeit) in Nm*						Ausdrückfestigkeit in Nm*					
	1,0mm 20swg	1,2mm 18swg	1,5/1,6 16swg	2,0mm 14swg	2,5mm 12swg	3,0mm 10swg	1,0mm 20swg	1,2mm 18swg	1,5/1,6 16swg	2,0mm 14swg	2,5mm 12swg	3,0mm 10swg
M3	3,1	4,0	4,2	4,8	5,6	6,8	1656	1720	1748	1822	1945	2016
M4	7,3	8,0	8,2	9,4	9,4	9,7	2640	2710	2814	3223	3287	3156
M5	9,8	10,1	11,5	13,2	15,9	17,1	3514	3584	3820	4199	4208	4357
M6	16,1	17,0	19,2	23,9	25,6	28,4	3920	4425	4690	5210	5120	5040
M8	25,9	27,1	34,0	34,6	35,1	38,9	4710	4916	5360	5480	6210	6387
M10	32,3	37,2	42,3	43,8	44,8	49,8	4982	5210	5560	5810	6490	6538

\*Werte für Material Stahl blank BS EN 10087